

Προετοιμασία της επιφάνειας

Προκειμένου να επιτευχθούν τα επιθυμητά αποτελέσματα με αυτό το προϊόν, η ορθή προετοιμασία της επιφάνειας είναι εξαιρετικά σημαντική. Οι ακριβείς απαιτήσεις αλλάζουν ανάλογα με την εφαρμογή, την αναμενόμενη διάρκεια ζωής και την αρχική κατάσταση της επιφάνειας.

Η ιδανική προετοιμασία γίνεται σε επιφάνειες, οι οποίες είναι απαλλαγμένες από κάθε ακαθαρσία και παρουσιάζουν τραχύτητα επιφάνειας βάθους πέλματος από 75 έως 125 μm. Αυτό επιτυγχάνεται συνήθως με τον καθαρισμό και την απολίπανση, και στη συνέχεια με αμμοβολή για τον καθαρισμό των λευκών μετάλλων (Sa 3/SP5), εμπάπτιση και χρήση με διακυμάνσεις θερμοκρασίας και συναφών λευκών μετάλλων (Sa 2.5/SP10) για ατμοσφαιρική χρήση. Πριν από την εφαρμογή πρέπει να απομακρύνονται όλα τα υπολείμματα της αμμοβολής από την προς επιστροφή επιφάνεια.

Ανάμειξη

Για τη διεκκόλυση της ανάμειξης και της εφαρμογής η θερμοκρασία των υλικών πρέπει να κυμαίνεται μεταξύ 21 °C και 35 °C. Κάθε συσκευασία περιέχει τη σωστή αναλογία ανάμειξης. Εφόσον το προϊόν πρέπει να αναμειχθεί σε μικρότερες ποσότητες, το περιεχόμενο της συσκευασίας πρέπει να κατανέμεται στη σωστή σχέση ανάμειξης:

Σχέση ανάμειξης	Κατά βάρος	Κατά όγκο
A : B	2,5 : 1	2,0 : 1

Πριν γίνει η ανάμειξη του ARC SD4i(E), το μέρος A και το μέρος B θα πρέπει να προαναμειχθεί, προκειμένου να αποσβάνονται τα μικρά τμήματα ενίσχυσης. Κατά την εφαρμογή με το χέρι το μέρος B πρέπει να προστίθεται στο A. Η ανάμειξη θα πρέπει να εκτελείται για 1 λεπτό. Προσθέστε μια μικρή ποσότητα αυτού του μείγματος πίσω στο δοχείο του μέρους B και ξύστε τα τοιχώματα αυτού του δοχείου, ώστε να απομακρυνθούν όλα τα υπολείμματα. Τώρα, προσθέστε αυτό το μέρος και πάλι στο δοχείο του μέρους A. Συνεχίστε να αναμειγνύετε το προϊόν, μέχρι να αποκτήσει ομοιόμορφο χρώμα και να μη φαίνονται πλέον γραμμές. Η μηχανική ανάμειξη πρέπει να γίνεται με έναν αναμεικτη ισχυρής ροπής στρέψης με μεταβλητή ταχύτητα. Εδώ πρέπει να χρησιμοποιηθεί και ένα εξάρτημα ανάμειξης, το οποίο θα αποτρέψει το σχηματισμό φυσαλίδων. Να μην αναμειγνύεται περισσότερο προϊόν από όσο μπορεί να κατεργαστεί εντός του δεδομένου χρόνου επεξεργασίας.

Χρόνος επεξεργασίας σε λεπτά

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Αυτός ο πίνακας καθορίζει τον πρακτικό χρόνο επεξεργασίας του ARC SD4i(E) από την έναρξη της ανάμειξης.
5 λίτρα	35 min	30 min	20 min	15 min	
16 λίτρα	25 min	20 min	15 min	10 min	

Εφαρμογή

Το ARC SD4i(E) μπορεί να ψεκαστεί, να επιστρωθεί με πινέλο, ή με κύλινδρο που να μην αφήνει χνουδία (π.χ. από μαλλί ανκορά). Κατά την εφαρμογή του ARC SD4i(E) πρέπει να λαμβάνονται υπόψη και οι ακόλουθες προϋποθέσεις

Το πάχος της κάθε στρώσης: 250 μm - 375 μm

Εύρος θερμοκρασίας κατά την εφαρμογή: 10 °C - 35 °C

Το ARC SD4i(E) μπορεί να εφαρμοστεί σε συνολικό μέγιστο πάχος στρώσης των 3,8 mm (150mil). Το ARC SD4i(E) μπορεί να ψεκαστεί με το σύστημα ψεκασμού πολλών συστατικών, χωρίς να απαιτείται αραιώση διαλυτικού. Ο ειδικός συνεργάτης της ARC θα χαρεί να σας δώσει συμβουλές για τα τεχνικά δεδομένα των εξοπλισμών και να σας κάνει προτάσεις. Όταν χρησιμοποιείτε την κάψουλα των 1125 ml, θερμάνετε την στους 50 °C πριν την τοποθετήσετε στη συσκευή SULZER MIXPAC®. Ρυθμίστε το επίπεδο ψεκασμού και προσθέστε όσο αέρα χρειάζεται για να επιτευχθεί ο επιθυμητός ψεκασμός.

Οι κάθετες, ή υπερκείμενες εφαρμογές έχουν ως αποτέλεσμα μικρότερο πάχος στρώσης. Προκειμένου να υπάρξει αντιστάθμιση, θα πρέπει να εφαρμοστούν πρόσθετες στρώσεις. Περισσότερες στρώσεις ARC SD4i(E) μπορούν να εφαρμοστούν χωρίς νέα προετοιμασία της επιφάνειας, εφόσον η στρώση είναι απαλλαγμένη από ακαθαρσίες και δεν έχει σκληρύνει ακόμα πέραν της βαθμίδας "Τέλος νέας επιστρώσης" σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα χρόνων σκλήρυνσης. Μετά την παρέλευση αυτού του διαστήματος απαιτείται ελαφρά αμμοβολή, ή λείανση και στη συνέχεια έκπλυση με διαλυτικό (για την αφαίρεση των αποεσμάτων). Εξαιτίας της υψηλής περιεκτικότητας σε κεραμικά σωματίδια στο ARC SD4i, θα πρέπει να αναμένεται σημαντική φθορά από τριβή στην αντλία και τα βρεχόμενα μέρη του εξοπλισμού ψεκασμού του με airless spray. Πριν από την κατάσταση της σκλήρυνσης „Μικρή μηχανική καταπόνηση“ το ARC SD4i(E) μπορεί να επιστρωθεί με εποξειδικά υλικά ARC (όχι επιστρώσεις ARC σε βάση βινυλεστέρα).

Επιφάνεια κάλυψης

πάχος στρώματος	το μέγεθος της / μονάδα συσκευασίας	Επιφάνεια κάλυψης
375 μm	1125 ml καλύπτουν	3,00 m ²
	5 λίτρα	13,33 m ²
	16 λίτρα	42,67 m ²

Χρόνος σκλήρυνσης

	10°C (+/-2°C)	16°C (+/-2°C)	20°C (+/-2°C)	25°C (+/-2°C)	32°C (+/-2°C)	Η πλήρης χημική αντοχή μπορεί να επιτευχθεί γρηγορότερα με την αναγκαστική σκλήρυνση. Για αναγκαστική σκλήρυνση, αφήστε το υλικό να σκληρυνθεί σε κατάσταση "Μη κολλώδες" και, στη συνέχεια, θερμαίνετε στους 65 °C για 6 ώρες. Η ωρίμανση σε αυξημένη θερμοκρασία βελτιώνει τη χημική και θερμική αντίσταση του ARC SD4i(E).
Μη κολλώδης	6 ώρες	4 ώρες	3,5 ώρες	3 ώρες	1 ώρες	
Ελαφρά επιβάρυνση	24 ώρες	18 ώρες	14 ώρες	10 ώρες	5 ώρες	
Τέλος περαιτέρω επιστρώσης	40 ώρες	30 ώρες	25 ώρες	20 ώρες	10 ώρες	
Πλήρης επιβάρυνση	60 ώρες	48 ώρες	36 ώρες	24 ώρες	14 ώρες	
Πλήρης χημική επιβάρυνση	120 ώρες	96 ώρες	72 ώρες	48 ώρες	24 ώρες	

Καθαρισμός

Χρησιμοποιήστε διαλύτες του εμπορίου (ακετόνη, ξυλόλιο, αλκοόλη, μεθυλαιθυλοκετόνη) για να καθαρίσετε τα εργαλεία αμέσως μετά τη χρήση. Το υλικό που έχει σκληρύνει πρέπει να λειανθεί.

Ασφάλεια

Όλες οι εργασίες αναφορικά με την εφαρμογή και τη χρήση αυτού του προϊόντος θα πρέπει να εκτελούνται σύμφωνα με το δελτίο δεδομένων ασφαλείας (SDS), σύμφωνα με τα πρότυπα, τις διατάξεις και τους νόμους που ισχύουν κατά τόπους και αφορούν στην προστασία της υγείας, της εργασίας και του περιβάλλοντος.

Το MIXPAC® είναι σήμα κατατεθέν της Sulzer Mixpac